



شرکت پالایش حصار مهران

(سهامی خاص)

تولید کننده قیرهای راهسازی ، امولسیون ، پلیمری و ماستیک درزگیر آسفالت
توسعه و نوآوری

دارای بزرگترین کستره فرآورده های قیر
در بخش خصوصی کشور



ارکان جهت ساز



Email: info@hesarmehran.com
www.hesarmehran.com



تلفن: ۰۲۱-۵۶۵۴۶۶۸۱
۰۲۱-۵۶۵۴۴۳۲۵
فکس: ۰۲۱-۵۶۵۴۴۳۲۶



نشانی کارخانه: تهران، جاده قدیم قم
بلوار امام حسین (۶۰ متری شورآباد)
خیابان صنعت هجدهم (نهم جنوبی) پلاک ۲۰

شرکت پالایش حصار مهران فعالیت خود را در سال ۱۳۶۴ در زمینی به مساحت ۳۰۰۰۰ متر مربع در منطقه شهر ری و با مجوز رسمی از سازمان صنایع و معادن استان تهران آغاز کرده است. این شرکت تولید انواع قیر استاندارد و با کیفیت را با ظرفیت ۴۰۰۰ تن در ماه آغاز نمود. سطح کیفیت محصولات و مشتری مداری شرکت باعث افزایش تقاضا گردید و طرح توسعه شرکت مورد تصویب مدیریت قرار گرفت. در طرح توسعه با به کارگیری فناوری روز و روش تولید پیوسته (Continuous) ظرفیت تولید به روزانه ۲۰۰۰ تن برای انواع فراورده های قیر افزایش یافت و به دنبال آن با راه اندازی شش فاز تولیدی دیگر، تنوع محصولات تولیدی در حوزه قیرهای راهسازی افزایش چشمگیر یافت. انواع تولیدات مجموعه شامل انواع قیرهای خالص با رده بندی عملکردی و نفوذی، انواع قیرهای پلیمری با رده بندی عملکردی، انواع قیرهای امولسیون، قیرهای محلول، قیرهای ماستیک درزگیر، قیرهای انامل، قیرهای گرید R و ورقهای عایق رطوبتی می باشد. این شرکت با بزرگترین گستره فراورده های قیری در بخش خصوصی کشور آماده همکاری در جهت تامین قیر پروژه های عمرانی و عرضه محصولات خود به بازارهای داخلی و بین المللی می باشد. برخی از افتخارات شرکت پالایش حصار مهران به قرار ذیل می باشد:

- ۱ - رتبه A از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی
- ۲ - واحد نمونه استاندارد در سال های متمادی
- ۳ - آزمایشگاه همکار و معتمد ادارات استاندارد و گمرک کشور
- ۴ - آزمایشگاه تایید صلاحیت شده NACI و دارنده گواهی نامه ISO ۱۷۰۲۵ با پوشش تمامی آزمونه های حوزه قیر و عایق های رطوبتی
- ۵ - گواهینامه های استاندارد مدیریت کیفیت یکپارچه شامل ISO ۹۰۰۱, ISO ۱۴۰۰۱, ISO ۴۵۰۰۱ و مدیریت کیفیت نفت، گاز و پتروشیمی ISO ۲۹۰۰۱
- ۶ - اخذ جایزه ملی کیفیت ایران INQA
- ۷ - صادر کننده نمونه کشور در سال ۱۳۹۷



BITUMEN CONSTRUCTION



HISTORY OF COMPANY

Palayesh-e- Hesar Mehran company has been registered in 1984 with the registration number 93060 by official license from Iran Industries and Mines Organization that is located in Tehran in an area over the 30,000 SQM. At the beginning the company started to produce various grades of high quality and standard bitumen with capacity of 4000 ton (MT) per month. Then After many years of its successful activity, due to Bitumen export market boom and consumption growth, the managers decided to develop the company by using the latest bitumen production technology, and increased daily capacity of production to 2000 ton (MT) by continuous system.

Owing to setting up 6 more production phases, the company is the most complete producer of bitumen productions in Iran. Products can be mentioned at the following: performance grades (PG),penetration grade, different grades of emulsion bitumen, modified polymeric, enamel bitumen, bitumen grade R, cutback bitumen ,joint and crack sealant waterproofing sheets. The company is invariably prepared to supply bitumen for both local and international market.

Now the company is honored to be the holder of these certificates:

- 1-Grade A refinery from the perspective of research center of ministry of road, Housing and urban development of Iran.
- 2- Iran's National Standard organization superior unit for many years
- 3- Collaborating and trusted laboratory of Iran's standard organization and customs administration
- 4- Accredited laboratory by NACI and holder of ISO 17025 certificate by covering all tests in the field of bitumen and water-proofing sheets
- 5- Holder of integrated quality management standard certificates including ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and oil, gas and petrochemical quality management ISO 29001
- 6- Holder of Iran's National Quality Award (INQA)
- 7 - Introduced as the Iran's exporter of 2018

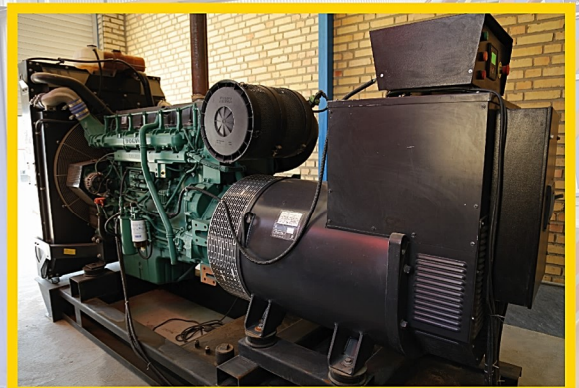
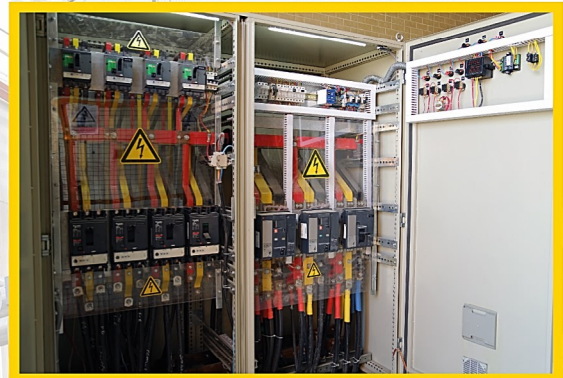


- ۱ - جهت تأمین انرژی الکتریکی مورد نیاز در تجهیزات کارخانه، از یک ایستگاه زمینی اختصاصی برق، مستقر در کارخانه به ظرفیت یک مگاوات (MW) استفاده می‌گردد. جهت تأمین برق اضطراری، از ۲ دستگاه ژنراتور به ظرفیت های ۸۳۰ و ۱۱۰۰ KVA استفاده می‌شود.
- ۲ - انرژی گاز مصرفی در کلیه واحدها از یک ایستگاه اختصاصی گاز مستقر در کارخانه با ظرفیت ۱۰۰۰ متر مکعب (m³) تأمین می‌شود.
- ۳ - سه دستگاه بویلر روغن داغ (Hot oil) مجموعاً با ظرفیت ۹/۳۰۰/۰۰۰ کیلو کالری.
- ۴ - چهار دستگاه کمپرسور هوای فشرده با ظرفیت تولید ۱۱۲ متر مکعب (m³) هوای فشرده، در دقیقه.
- ۵ - دو دستگاه مبدل حرارتی به منظور تبادل حرارت بصورت پیوسته بین محصول تولیدی و مواد اولیه و یک دستگاه پیش گرم (Pre heater) با ظرفیت ۱/۵۰۰/۰۰۰ کیلوکالری
- ۶ - کوره زباله سوز (Incinerator) جهت سوزاندن گازها و ضایعات تبخیری به منظور جلوگیری از آلاینده‌گی هوا و حفظ محیط زیست و دارای تاییدیه تولید قیر پاک.
- ۷ - اجرای ۲۴/۰۰۰ اینچ لوله کشی دو جداره روکش دار با پوشش آلومینیومی جهت انتقال مواد اولیه و محصولات تولیدشده.
- ۸ - تعداد ۲۳ عدد مخازن نگهداری مواد اولیه و محصول تولیدی با ظرفیت بیش از ۳۶/۰۰۰ تن که در صورت نیاز قابلیت افزایش دارد.
- ۹ - سیستم اطفاء حریق شامل چهارده باکس، یک مانیتور و مخزن ذخیره ۷۰/۰۰۰ لیتری.
- ۱۰ - واحد مخروط سازی جامبوبگ ۳۰۰ کیلویی، یک تنی و فلکسی تانک ۲۰ تنی و سه هزار بشکه در روز.



FACILITIES _____

- 1- A private ground station located at the factory with a capacity of one megawatt (MW) is used to supply required electrical power for the equipment in the factory. For emergency power supply two generator with the capacity of 830,1100 kva R used
- 2- Consuming gas energy in the factory is supplied from a private gas station located at the factory with the capacity of 1000 cubic meters(m3).
- 3- Three hot oil boilers with total capacity of 9/300/000 kcal (9.3 million kcal).
- 4- Four compressors with total capacity of 112 cubic meters (m3) of compressed air per minute.
- 5- Two heat exchangers for the purpose of exchanging heat between raw material (vacuum bottom) and final product continuously and a vacuum bottom pre heater with the capacity of 1.500.00 kcal
- 6- Incinerator for burning gases and evaporative waste in order to prevent air pollution and protect the environment and Approved by the Environmental Organization
- 7-Implementation of 24000 inch jacket coated pipelines coated with aluminum for transferring raw materials and final products.
- 8- 23 storage tanks to store raw materials and produced bitumen with capacity of more than 36/000 tons, which is expandable if necessary.
- 9- Fire extinguishing system with 14 boxes, one monitor and 70000 liters storage tank.
- 10- Packing and filling units of jumbo bags with the capacity of 1MT and 300 KG bags and 20 MT flexi tanks and the capacity of filling 3000 barrels per day



واحد تولید شرکت پالایش حصار مهران شامل هفت فاز با توانایی تولید انواع فرآورده های قیر می باشد.

فاز ۱: این فاز با بهره گیری از دو راکتور با ظرفیت تولید روزانه ۲۰۰۰ تن، قابلیت تولید همزمان با دو سیستم پیوسته (continuous) و مرحله ای (batch) را دارد، در این فاز انواع قیرهای راهسازی درجه عملکردی (PG) تولید می گردد.

فاز ۲: در این فاز با نصب و راه اندازی مدرن ترین دستگاه اروپایی جهت تولید انواع قیرهای امولسیون کاتیونیک و بکارگیری مهندسین مجرب و آموزش دیده توسط متخصصین خارجی، با ظرفیت ۲۰ تن در ساعت تولید می گردد.

فاز ۳: در این فاز انواع قیرهای گرید R جهت صادرات تولید می شود.

فاز ۴: در فاز چهار با بکارگیری تجهیزات آلمانی علاوه بر تولید قیرهای پلیمری اصلاح شده، برخی قیرهای PG که در گروه قیرهای پلیمری قرار می گیرند نیز تولید می گردد.

فاز ۵: قیرهای محلول MC و همچنین قیرهای انامل که در پوشش لوله های زیر زمینی مورد استفاده قرار میگیرند در این فاز تولید می شوند.

فاز ۶: در این فاز انواع عایق های رطوبتی استاندارد با سه نام تجاری (برند) با دو نوع استاندارد H و C تولید می گردد.

فاز ۷: تولید انواع قیر ماستیک درزگیر گرم اجرا در این فاز انجام می شود. قیر پایه مصرفی در این فاز قیر اصلاح شده با پلیمر می باشد و با افزودن مواد دیگری همچون پودر لاستیک خواص آن بهبود می یابد.





PRODUCTION UNIT _____

Production unit of Palayesh-e Hesar Mehran is able to produce different bitumen products through 7 phases:

Phase 1: Bitumen refining system equipped with two reactors having daily capacity of 2000 ton (MT) various grades of road construction bitumen and performance grades (PG) of bitumen

Phase 2: Producing various types of cationic emulsion bitumens with the capacity of 20MT per hour

Phase 3: producing different R grade bitumens

Phase 4: Producing different modified polymeric bitumen such as CRM, SBS, etc.

Phase 5: Producing enamel and MC bitumen

Phase 6: Flexible waterproofing sheets unit with H and C standards in three brands

Phase 7: Joint and crack sealant-hot applied that is made of modified bitumen by polymers and other additives like SBS and rubber powder to improve performance of the bitumen



شرکت پالایش



تولید کننده قیرهای راهسازی، امو





شرکت پالایش حصار مهران در محل کارخانه و در فضایی به مساحت بیش از ۴۰۰ متر مربع با بهره گیری از تجهیزات پیشرفته مطابق با جدیدترین تکنولوژی روز دنیا و با همکاری مهندسين مجرب، دارای مدرتترین آزمایشگاه قیر و عایق رطوبتی در بخش خصوصی کشور می باشد. این واحد مطابق با استانداردهای جهانی، علاوه بر انجام آزمایشات معمول حین تولید، باتوجه به داشتن اولین گواهینامه ۱۷۰۲۵ در صنعت قیر ایران و مجوز آزمایشگاه همکار اداره استاندارد و گمرک ، توان انجام کلیه آزمایشات مربوط به تمامی فرآورده های قیر اعم از قیرهای راهسازی PG ، درجه نفوذی، پلیمری، امولسیون، قیرهای محلول، قیرهای ماستیک درزگیر و عایق های رطوبتی را بر روی محصولات تولیدی شرکت و همچنین نمونه های ارسالی از دیگر شرکت ها دارد.

لازم به ذکر است نتایج آزمون ها در سایت آزمایشگاه به نشانی <https://www.phm-lab.com/> قابل پیگیری می باشد.



LABORATORY UNIT _____

The laboratory of Palayesh-e Hesar Mehran is located in the factory place and in an area of 400 (SQM) which is using advanced high-tech equipment and cooperates with experienced engineers, is the modern bitumen and Flexible waterproofing sheets laboratory in the private sector of Iran.

This unit is in accordance with international standards, in addition to conducting tests during production, due to holding the first ISO 17025 full-scope product-oriented laboratory certificate in Iran's bitumen industry and benefiting from the advantage of Iran's standard organization and customs administration collaborator and trusted laboratory, we can perform all tests related to bitumen products such as construction, PG, penetration emulsion, modified polymeric, cutback and enamel bitumen, Joint and crack sealant and Flexible sheets for waterproofing on the company's products, as well on the samples sent from other companies.

It should be noted that the test results are uploaded on laboratory website at the following address and can be tracked. <https://www.phm-lab.com/>





واحد مانیتورینگ تمام اتوماتیک

شرکت پالایش حصار مهران مجهز به سیستم مانیتورینگ و کنترل تمام اتوماتیک مطابق با استانداردهای HSE و PROCESS که با استفاده از مدرنترین تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی توسط مجرب ترین متخصصان ابزار دقیق اجرا گردیده است. این واحد، تولید محصول یکنواخت، با کیفیت و کاهش خطرات احتمالی همراه با کنترل پارامترهای فشار، دما، حجم سیال، مقدار موجودی مخازن و سایر پارامترها را با ایمنی بسیار بالا پایش و تضمین می نماید.

FULL AUTOMATIC MONITORING UNIT

Palayesh-e Hesar Mehran company is equipped with full automatic monitoring and control system in accordance with HSE and PROCESS Standards by using the most modern electric and electronic equipments which is installed by the most skilled instrumentation specialists.

This unit ensures uniform and high quality product as well as reduction of probable risks by controlling of pressure, temperature, fluids volume, quantity of bitumen in the storage tank and etc with very high safety.



واحد تخلیه، بارگیری و حمل

طراحی این واحد به گونه ای است که میتوان مواد اولیه (وکیوم باتوم) را از چهار کامیون توسط پمپ های با قدرت بالا بطور همزمان تخلیه کرد. بارگیری کامیونها از چهار سکوی بارگیری شامل دو سکو برای قیرهای خالص و عملکردی (PG)، یک سکو برای قیرهای گرید R و پلیمری و یک سکو برای قیرهای امولسیونی بصورت همزمان، امکان پذیر است. مظروف سازی قیر در بشکه، در یک میدان ۳۶۰ درجه با ظرفیت ۳۰۰۰ بشکه در روز انجام می گیرد. همچنین بسته بندی به صورت جامبوبگ های ۳۰۰ کیلویی و ۱ تنی و فلکسی تانک ۲۰ تنی به صورت اتوماتیک در محل کارخانه صورت می گیرد. شایان ذکر است این شرکت دارای دارای سامانه حمل و نقل هوشمند و کامیونهای دو جداره مجهز به سیستم رهگیری، دیتالاگر و پلمپ الکترونیک دارای موقعیت یاب جهت حمل قیر بصورت پلمپ شده و یک باسکول ۶۰ تنی دیجیتالی جهت توزین مواد اولیه ورودی و محصول خروجی می باشد.

Unloading, Loading and Transportation Unit

This unit is designed in a way that the raw materials (vacuum bottom) can be unloaded by powerful pumps from four trucks simultaneously. Bulk loading of the trucks is possible from four loading platforms: two for penetration grades and PG bitumen, one for R grades and polymeric bitumen and one platform for emulsion. Containerizing of bitumen is performed in the barrels in a 360 degrees field with a capacity of 3000 barrels per day, also Jumbo bag packagings (300 kg or 1000 kg) and 20 MT flexi tanks are available. It is worth mentioning that the company has a number of trucks with flask tankers used for carrying sealed bitumen and also 60 tons platform scale for weighing incoming raw materials and products departure.



PRODUCT	QR CODE	محصولات
1- Penetration Graded Bitumen		1- قیرهای درجه نفوذی
- Bitumen 40/50		- قیر 40/50
- Bitumen 60/70		- قیر 60/70
- Bitumen 85/100		- قیر 85/100
- Bitumen 120/150		- قیر 120/150
2- Performane Graded Bitumen		2- قیرهای عملکردی PG و پلیمری
- Bitumen PG58-16		- قیر PG58-16
- Bitumen PG58-22		- قیر PG58-22
- Bitumen PG58-28		- قیر PG58-28
- Bitumen PG64-10		- قیر PG64-10
- Bitumen PG64-16		- قیر PG64-16
- Bitumen PG64-22		- قیر PG64-22
- Bitumen PG70-10		- قیر PG70-10
- Bitumen PG70-16		- قیر PG70-16
- Bitumen PG70-28		- قیر PG70-28
- Bitumen PG76-10		- قیر PG76-10
- Bitumen PG76-22		- قیر PG76-22
3- Cationic Emulsified Asphalt		3- قیرهای امولسیون کاتیونی
- Rapid Setting CRS-1		امولسیون زود شکن CRS-1
- Medium setting CMS-2		امولسیون کند شکن CMS-2
- Slow Setting CSS-1		امولسیون دیر شکن CSS-1
- Slow Setting CSS-1h		امولسیون دیر شکن CSS-1h
- Quick Setting CQS		امولسیون تند شکن CQS
4- Cutback Asphalt (Medium- Curing Type)		4- قیرهای محلول کند گیر
- MC-30		- MC-30
- MC-70		- MC-70
- MC-250		- MC-250
5- Oxidized Graded Bitumen		5- قیرهای گرید R
- Bitumen 85-25		- قیر 85-25
- Bitumen 95-25		- قیر 95-25
- Bitumen 115-15		- قیر 115-15
6- Flexible Sheets for Waterproofing		6- عایقهای رطوبتی بام
- Hesar Delijan (type C)		- ایزوگام حصار دلیجان (ویژه مناطق معتدل نوع C)
- Nano Pashme Shishe Hesar (type H)		- ایزوگام نانو پشم شیشه حصار (ویژه مناطق معتدل نوع H)
- Tavan Gostar Delijan (type H)		- ایزوگام تان گستر دلیجان (ویژه مناطق معتدل نوع H)
7- Mastic Joint Sealant		7- قیر ماستیک درزگیر گرم اجرا
- Joint Sealant Type 1		- قیر ماستیک نوع ۱
- Joint Sealant Type 2		- قیر ماستیک نوع ۲
- Joint Sealant Type 3		- قیر ماستیک نوع ۳
- Joint Sealant Type 4		- قیر ماستیک نوع ۴

برای دریافت آنالیز محصولات QR CODE مقابل محصول مد نظر خود را اسکن فرمایید.



گواهینامه‌های فنی
قیر عملکردی، امولسیون،
ماستیک درزگیر و قیر پلیمری
از مرکز تحقیقات وزارت راه



واحد نمونه
استاندارد
در سالهای متمادی



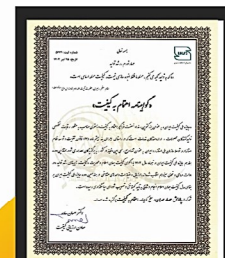
گواهینامه
تعهد
به کیفیت



تفاهم نامه
همکاری
با دانشگاه تهران



ISO 29001
2020



جایزه ملی
کیفیت ایران
INQA



ISO 9001
2015



ISO 17025
2017



ISO 14001
2015



تفاهم نامه
همکاری
با دانشگاه کاشان



ISO 45001
2018



همکاری با
پژوهشگاه
صنعت نفت





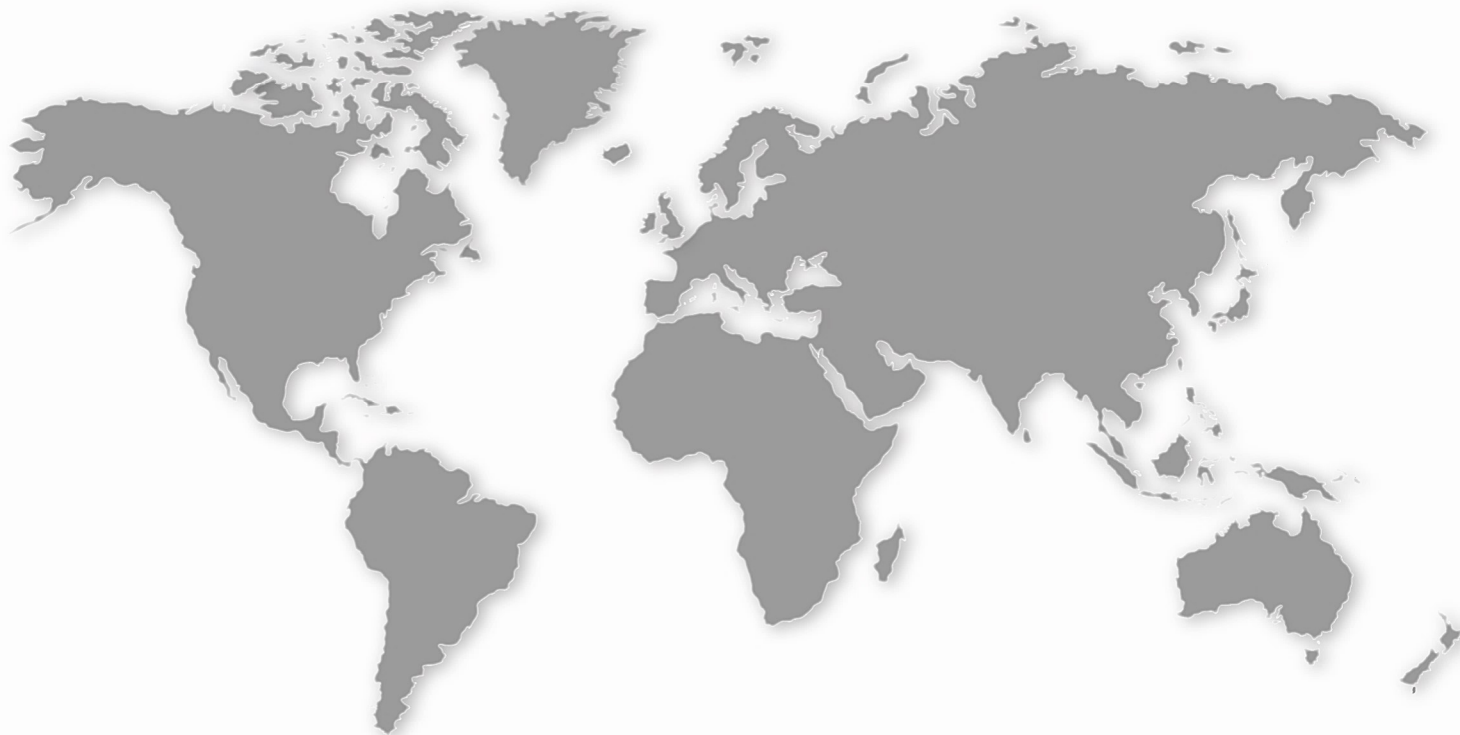
Palayesh-e Hesar Mehran

Private Held Co.

Producer of road construction, emulsion, modified polymeric bitumens and Joint sealant

Development & Innovation

Owner of the most diverse products of bitumen industry in the private sector of the country



Introduced as the Iran's exporter of 2018



Address: No.20, 18th San'at st
(9th southern), Imam Hossein Blv
(60 meters shourabad), Qom old road,
Tehran, IRAN



Tell: +98 21 56546681
+98 21 56544325
Fax: +98 21 56544326



Email: info@hesarmehran.com
www.hesarmehran.com

